

**Garant****Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202017 5
GTIN	4062406381011
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

W pełnym materiale do 2xD, spokojna praca przy bardzo dużych prędkościach posuwu.

Maksymalne prędkości posuwu przy pionowym zanurzeniu.

Rampy do 45°.

Wyjątkowo długie występy umożliwiają bezpieczną obróbkę głębokich otworów.

Z powłoką DLC sp<sup>2</sup> najnowszej generacji.

**Zaleta:**

**Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.**

**wskazówka:**

Wymiaru minimalnego 0,1xD nie należy przekraczać w przypadku następujących operacji szczelinowania.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 8 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 4,7 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

Ø ostrzy $D_c$	5 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm
Ø szyjki $D_1$	4,7 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	30 mm
Liczba zębów $Z$	3
długość całkowita $L$	80 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Zaokrąglenie naroży $r_v$	0,1 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Seria	GARANT Master Alu
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

