

**Garant****Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM kształt E, TiAlN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135415 M16
GTIN	4045197507952
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Stabilne wykonanie ze spiralą prawą i uchwytem wg DIN 1835-B.** Specjalna geometria do zastosowania w maszynach z **synchronizowanym napędem wrzecionowym**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciona obrabiarki. Specjalna powłoka TiAlN zapewnia optymalną wytrzymałość. S

tosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

**kształt E** (nakrój: 1,5-2 zwoje) umożliwia b. dużą głęb. gwintowania.

**Zalecenie:**

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o  $\varnothing$  większej o **0,05 do 0,3 mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

**wskazówka:**

**W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych**uchwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

**Opis techniczny**

$\varnothing$ gwintu	16 mm
$\varnothing$ otworu rdzenia	14 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2 mm
norma	norma zakładowa

Ø chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	40 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	P

Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	7 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	7 m/min	H
TOOLOX 44	nadaje się warunkowo	3 m/min	H
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		