

Garant**Gwintowniki maszynowe stożkowe odsadzenie, waporyzowane, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135550 M12
GTIN	4045197077004
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

ze stożkowo odsadzonym gwintem prowadzącym.

Specjalnie do głęboko położonych gwintów w otworach nieprzelotowych, w których wióry pozostają w rowkach wiórowych. **HSS-E**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Ø gwintu	12 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,75 mm
norma	DIN 376

Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	gwintownik