

**Garant****Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nom. DC: 9,98 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164341 9,98
GTIN	4045197464958
Klasa artykułu	11P

**Opis****Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. W ten sposób osiąga się dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

**wskazówka:**

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345. Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy  $L_c$ : 41 mm

Długość wysięgu  $L_1$ : 87 mm

długość całkowita  $L$ : 133 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	9,98 mm
posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6

Długość wysięgu $L_1$	87 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita $L$	133 mm
długość ostrzy $L_c$	41 mm
Liczba ostrzy $Z$	6
zalecana Ø otworu w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	9,7 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar szlifu	9,986 - 9,99
Wymiar górny ostrza	0,012 mm
Wymiar dolny ostrza	0,006 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami