

**Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nomin.: 6,3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164341 6,3
GTIN	4045197464682
Klasa artykułu	11P

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z **Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów** specjalnie do **Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych**. W ten sposób osiąga się **dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu** przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. **Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych**. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345.

Materiał ostrza

 : VHM

norma: Norma zakładowa

chłodzenie wewnętrzne: false

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

tolerancja: H7

Liczba ostrzy Z: 6

tolerancja: H7

Długość wysięgu L_A : 59 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 101 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu: 8 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Długość wysięgu L _A	59 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø nomin.	6,3 mm
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita L _{całk.}	101 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm ²	6,1 mm
tolerancja	H7
Wymiar szlifu	6,306 - 6,31
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	false
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone