

Garant**Gwintowniki maszynowe stożkowe odsadzenie, waporyzowane, M: M20****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 135550 M20 |
| GTIN | 4045197077035 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

ze stożkowo odsadzonym gwintem prowadzącym.

Specjalnie do głęboko położonych gwintów w otworach nieprzelotowych, w których wióry pozostają w rowkach wiórowych. **HSS-E**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Ø gwintu | 20 mm |
| skok gwintu | 2,5 mm |
| Ø otworu rdzenia | 17,5 mm |
| norma | DIN 376 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Ø chwytu D _s | 16 mm |
| długość całkowita L | 140 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 12 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 40 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M20 |
| powłoka | waporyzowane |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | gwintownik |