

**Garant****Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nom. DC: 12,02 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164341 12,02
GTIN	4045197465061
Klasa artykułu	11P

**Opis****Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do **Hydro-Dehn** lub zacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. W ten sposób osiąga się dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

**wskazówka:**

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 44 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 99 mm

długość całkowita L: 150 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	99 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	12,02 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	150 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	44 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	11,7 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar szlifu	12,028 - 12,033
Wymiar dolny ostrza	0,008 mm
Wymiar górny ostrza	0,015 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami