



## Gwintowniki maszynowe 6G, waporyzowane, M: M4



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	135600 M4
GTIN	4045197077073
Klasa artykułu	11H

### Opis

#### Wykonanie:

#### klasa tolerancji ISO 3 / 6G

= z nadatkiem obróbkowym ok. 0,02-0,04 mm. **HSS-E**

#### Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekanie galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 3 6G

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 63 mm

Ø chwytu: 4,5 mm

chwyt kwadratowy: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,7 mm

kąt nacięcia	50 stopni
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
liczba rowków wiórowych	3
wielkość gwintu M	4
Ø gwintu	4 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	4,5 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	63 mm
chwyt kwadratowy	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	8 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie