



Gwintowniki maszynowe 6G, waporyzowane, M: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	135600 M10
GTIN	4045197077110
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

klasa tolerancji ISO 3 / 6G

= z nadatkiem obróbkowym ok. 0,02-0,04 mm. **HSS-E**

Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 3 6G

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

Ø chwytu: 10 mm

chwyt kwadratowy: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

wielkość gwintu M	10
Liczba ostrzy Z	3

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	10 mm
kąt nacięcia	50 stopni
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	10 mm
długość całkowita $L_{całk.}$	100 mm
chwyt kwadratowy	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie