



## Gwintowniki maszynowe, TiCN, M: M6



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	135700 M6
GTIN	4045197077318
Klasa artykułu	11H

### Opis

#### Wykonanie:

**Gwint prowadzący odsadzony równolegle.**

stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

#### Zaleta:

Znacznie zmniejszono zakleszczanie się gwintownika podczas wycofywania i będące następstwem tego wyłamywanie się ostrzy.

#### wskazówka:

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 135732.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 80 mm

Ø chwytu: 6 mm

chwyt kwadratowy: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5 mm

### Opis techniczny

skok gwintu	1 mm
kąt nacięcia	50 stopni
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3

Ø otworu rdzenia	5 mm
Ø gwintu	6 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	80 mm
chwyt kwadratowy	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie