

Garant**Rozwiertaki maszynowe NC z VHM konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 16mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164345 16
GTIN	4045197444875
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Wykonanie dla obrabiarek NC wg DIN 8093, z prostym chwytem o średnicy przystosowanej do **znormalizowanych uchwytów**, zwłaszcza do **oprawek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych**. Dzięki temu uzyskuje się **wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu**.

Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakrój można stosować również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Dla tolerancji H7 zobacz artykuł nr 164340 i 164341.

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Długość wysięgu L ₁	120 mm
Ø nom. D _c	16 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	170 mm
długość ostrzy L _c	52 mm

zakres Ø	15,21 - 16,2 mm
Liczba ostrzy Z	8
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,2 - 0,3 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 8093
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	30 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	13 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	8 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro

nadaje się