

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiCN, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135760 M8
GTIN	4045197077585
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.**stosować z **emulsją**(min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	6,8 mm
skok gwintu	1,25 mm
Ø gwintu	8 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm

długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
głębokość gwintu	16 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik