

**Garant****Rozwiertaki maszynowe NC z VHM konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 5,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164345 5,5
GTIN	4045197328267
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

**Wykonanie dla obrabiarek NC** wg DIN 8093, z prostym chwytem o średnicy przystosowanej do znormalizowanych uchwytów, zwłaszcza do opravek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Dzięki temu uzyskuje się wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu.

Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakrój można stosować również do otworów podstawowych.

**wskazówka:**

Dla tolerancji H7 zobacz artykuł nr 164340 i 164341.

**Opis techniczny**

Ø nom. D <sub>c</sub>	5,5 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/obr,
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	55 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	93 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	26 mm

zakres Ø	5,31 - 5,6 mm
Liczba ostrzy Z	6
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,1 - 0,2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 8093
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	30 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	13 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	8 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro

nadaje się