



Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	135650 M16
GTIN	4045197077257
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Gwint prowadzący odsadzony równolegle.

Zaleta:

Znacznie zmniejszono zakleszczanie się gwintownika podczas wycofywania i będące następstwem tego wyłamywanie się ostrzy.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 135732.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 110 mm

Ø chwytu: 12 mm

chwyt kwadratowy: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
wielkość gwintu M	16
Ø gwintu	16 mm
skok gwintu	2 mm
kąt nacięcia	50 stopni
Ø otworu rdzenia	14 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita L _{całk.}	110 mm
chwyt kwadratowy	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie