

**Gwintowniki maszynowe, TiCN, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135700 M20
GTIN	4045197077363
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Gwint prowadzący odsadzony równolegle.

stosować z **emulsją**(zawartość oleju min. 8%).

Zalety:

Znacznie zmniejszono zakleszczanie się gwintownika podczas wycofywania i będące następstwem tego wyłamywanie się ostrzy.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 135732.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 140 mm

Ø chwytu: 16 mm

chwyt kwadratowy: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	50 stopni
Ø gwintu	20 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	17,5 mm

Liczba ostrzy Z	4
skok gwintu	2,5 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu	16 mm
długość całkowita L _{całk.}	140 mm
chwyt kwadratowy	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	40 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M20
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	niebieskie