

**Garant****Rozwiertaki maszynowe NC z VHM konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 6,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 164345 6,5    |
| GTIN             | 4045197328281 |
| Klasa artykułu   | 10N           |

**Opis****Wykonanie:**

**Wykonanie dla obrabiarek NC** wg DIN 8093, z prostym chwytem o średnicy przystosowanej do znormalizowanych uchwytów, zwłaszcza do opravek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Dzięki temu uzyskuje się wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu.

Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakrój można stosować również do otworów podstawowych.

**wskazówka:**

Dla tolerancji H7 zobacz artykuł nr 164340 i 164341.

**Opis techniczny**

|  |              |
|--|--------------|
| tolerancje chwytu                        | h6           |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                    | 6,5 mm       |
| Długość wysięgu L <sub>1</sub>           | 63 mm        |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/obr, |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                  | 8 mm         |
| długość całkowita L                      | 101 mm       |
| długość ostrzy L <sub>c</sub>            | 28 mm        |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| zakres Ø                               | 6,04 - 6,7 mm            |
| Liczba ostrzy Z                        | 6                        |
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø | 0,1 - 0,2 mm             |
| powłoka                                | bez powłoki              |
| Materiał ostrza                        | VHM                      |
| norma                                  | DIN 8093                 |
| chłodzenie wewnętrzne                  | nie                      |
| chwyt                                  | DIN 6535 HA z h6         |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów      | przy otworze przelotowym |
| pierścień barwny                       | zielone                  |
| Rodzaj produktu                        | Phillips-BIT             |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| Al                                | nadaje się           | 35 m/min       | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 30 m/min       | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 20 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 13 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 10 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 8 m/min        | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 6 m/min        | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 10 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 8 m/min        | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 8 m/min        | K       |
| CuZn                              | nadaje się           | 20 m/min       | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |

maksymalnie na mokro

nadaje się