

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, TiCN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135760 M16
GTIN	4045197077622
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.**stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	14 mm
Ø gwintu	16 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm

długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	różowy
Rodzaj produktu	gwintownik