

**Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C, waporyzowane, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135855 M12
GTIN	4045197649584
Klasa artykułu	12H

**Opis**

**Wykonanie:**  
**kształt C** (2 - 3 zwoje nakroju).

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	12 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	11 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	4 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	4 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	12 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		