

**Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C, TiCN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135955 M4
GTIN	4045197649607
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:**

kształt C (2 - 3 zwoje nakroju).

przy szczególnie wysokich wymaganiach w zakresie trward. i ciągliwości.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s: 4,5 mm

Chwył kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	2
Liczba ostrzy Z	2
Ø gwintu	4 mm
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	0,7 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	4,5 mm

długość całkowita L	63 mm
Chwył kwadratowy □	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M4
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik