

**Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C, TiCN, M: M5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 135950 M5 |
| GTIN | 4045197077974 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

kształt C (2 - 3 zwoje nakroju).

przy szczególnie wysokich wymaganiach w zakresie tward. i ciągliwości.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 135960–136158.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,8 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 70 mm

Ø chwytu: 6 mm

chwyt kwadratowy: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,2 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| kąt nacięcia | 50 stopni |
| Ø gwintu | 5 mm |
| skok gwintu | 0,8 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø otworu rdzenia | 4,2 mm |

| | |
|--------------------------------------|---|
| norma | DIN 371 |
| Ø chwytu | 6 mm |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ | 70 mm |
| chwyt kwadratowy | 4,9 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 15 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M5 |
| powłoka | TiCN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |