

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C, waporyzowane, M: M2,3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135850 M2,3
GTIN	4045197077660
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****kształt C** (2 - 3 zwoje nakroju). z poprzednią geometrią DIN.**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,4 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	1,9 mm
Ø gwintu	2,3 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,8 mm
długość całkowita L	45 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	6,9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2,3
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		