



Gwintowniki maszynowe HSSE-PM kształt C 6G, TiAlN, M: M12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	136155 M12
GTIN	4045197272300
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

kształt C (2 - 3 zwoje nakroju).

Klasa tolerancji ISO 3 / 6G

Zastosowanie:

Do detali, które będą powlekane galwanicznie lub uległy
niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 135960–136158.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 3 6G

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 110 mm

Ø chwytu: 9 mm

chwyt kwadratowy: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,75 mm
kąt nacięcia	50 stopni
norma	DIN 376
Ø chwytu	9 mm
długość całkowita L _{całk.}	110 mm
chwyt kwadratowy	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	12
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone

