

Garant**Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 10H7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164348 10H7
GTIN	4045197382559
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do uchwytów znormalizowanych, szczególnie **douchwytówhydraulicznychlubprecyzyjnych uchwytów zaciskowych.** Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowegoi procesu skrawania.** Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, **umożliwiającym zastosowanie wobszarze HPC, co obniża koszty produkcji.**

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

Do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC.**

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecanym produktem następczym jest nr 164420.**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L_c: 20 mm

Długość wysięgu L₁: 76 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

posuw f w stali < 60 HRC

0,12 mm/obr,

Ø nom. D_c	10 mm
Długość wysięgu L_1	76 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu D_s	10 mm
długość całkowita L	120 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana Ø otworu w stali < 60 HRC	9,9 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 55 HRC	nadaje się	12 m/min	H
Stal < 60 HRC	nadaje się warunkowo	8 m/min	H
Stal < 65 HRC	nadaje się warunkowo	6 m/min	H
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		