

HOLEX**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych + wiertła kręte pod gwint, do gwintów metrycznych: M3-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	146925 M3-12
GTIN	4045197649720
Klasa artykułu	12K

Opis**Wykonanie:**

Po otwarciu kasety narzędzia są łatwo dostępne, samoczynnie ustawiają się w pozycji pionowej. Złożone z gwintowników maszynowych M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 i wiertła kręte do otworów pod gwint, wielk. 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2.

Zawartość:

po 1 gwintowniku maszynowym M3 – M12 nr 135855 i wiertle pod gwint nr 114405

Opis techniczny

do gwintów metrycznych	M3 – M12
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
norma	DIN 376
norma	DIN 371
pierścień barwny	zielone

Rodzaj produktu

gwintownik

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C M M12	135855 M12
Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C M M10	135855 M10
Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C M M6	135855 M6
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 10,2 mm	114405 10,2
Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C M M3	135855 M3
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 4,2 mm	114405 4,2
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 5 mm	114405 5
Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C M M4	135855 M4
Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C M M8	135855 M8
Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C M M5	135855 M5
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 2,5 mm	114405 2,5
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 6,8 mm	114405 6,8
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 3,3 mm	114405 3,3
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 8,5 mm	114405 8,5
Pusta kasetka Typ 4	146961 4