

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM kształt C 6G, TiAlN, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136155 M20
GTIN	4045197272324
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Klasa tolerancji ISO 3 / 6G****Kształt C** (2 – 3 zwoje nakroju).**Zastosowanie:**Do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy
niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecane produkty następcze to nr 135960–136158.****Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	17,5 mm
skok gwintu	2,5 mm
Ø gwintu	20 mm
liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
Norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 3 6G

Karta danych

Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	60 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M20
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
kierunek skrawania	prawa
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się		
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się		
CuZn	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się		

Karta danych

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się