

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych + wiertła kręte pod gwint, do gwintów metrycznych: M3-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	146950 M3-12
GTIN	4045197085184
Klasa artykułu	11K

Opis**Wykonanie:**

Po otwarciu kasety narzędzia są łatwo dostępne, samoczynnie ustawiają się w pozycji pionowej. Złożone z gwintowników maszynowych M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 i wiertel krętych do otworów pod gwint, wielk. 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2.

Zawartość:

po 1 gwintowniku maszynowym M3 – M12 nr 135450 i wiertle pod gwint nr 114400

Opis techniczny

do gwintów metrycznych	M3 – M12
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
norma	DIN 371
norma	DIN 376
pierścień barwny	niebieskie

Rodzaj produktu

gwintownik

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe M M6	135450 M6
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 10,2 mm	114400 10,2
Gwintowniki maszynowe M M8	135450 M8
Gwintowniki maszynowe M M4	135450 M4
Gwintowniki maszynowe M M12	135450 M12
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 5 mm	114400 5
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 4,2 mm	114400 4,2
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 6,8 mm	114400 6,8
Gwintowniki maszynowe M M5	135450 M5
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 2,5 mm	114400 2,5
Gwintowniki maszynowe M M3	135450 M3
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 8,5 mm	114400 8,5
Gwintowniki maszynowe M M10	135450 M10
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 3,3 mm	114400 3,3
Pusta kasetta Typ 4	146960 4