

**Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt E, TiN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136150 M3
GTIN	4045197078131
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Niska skłonność do tworzenia narostów materiału.

kształt E (1,5 - 2 zwoje nakroju).

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 135960–136158.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: E

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 56 mm

Ø chwytu: 3,5 mm

chwyt kwadratowy: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,5 mm

Liczba ostrzy Z	3
wielkość gwintu M	3
Ø gwintu	3 mm
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
kąt nacięcia	50 stopni
norma	DIN 371
Ø chwytu	3,5 mm
długość całkowita L _{całk.}	56 mm
chwyt kwadratowy	2,7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	zielone