

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych + wiertła kręte pod gwint, do gwintów metrycznych: M3-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	146450 M3-12
GTIN	4045197085115
Klasa artykułu	11K

**Opis****Wykonanie:**

Po otwarciu kasety narzędzia są łatwo dostępne, samoczynnie ustawiają się w pozycji pionowej. Złożone z gwintowników maszynowych M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 i wiertła kręte do otworów pod gwint, wielk. 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2.

**Zawartość:**

po 1 gwintowniku maszynowym M3 – M10 nr 131150; 1 gwintownik maszynowy M12 nr 131200 i wiertło rurowe nr 114150

**Opis techniczny**

do gwintów metrycznych	M3 – M12
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
norma	DIN 371
norma	DIN 376

Rodzaj produktu

gwintownik

**Akcesoria**

Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 6,8	114150 6,8
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 3,3	114150 3,3
Gwintowniki maszynoweksztalt B DIN 371 M M4	131150 M4
Gwintowniki maszynoweksztalt B DIN 371 M M3	131150 M3
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 10,2	114150 10,2
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 4,2	114150 4,2
Gwintowniki maszynoweksztalt B DIN 371 M M5	131150 M5
Gwintowniki maszynoweksztalt B DIN 371 M M10	131150 M10
Gwintowniki maszynoweksztalt B DIN 371 M M6	131150 M6
Gwintowniki maszynoweksztalt B DIN 376 M M12	131200 M12
Pokrętła do gwintowników z grzechotką długość całkowita 85 mm	148700 85
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 2,5	114150 2,5
Gwintowniki maszynoweksztalt B DIN 371 M M8	131150 M8
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 8,5	114150 8,5
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 5	114150 5
Pusta kasetta Typ 4	146960 4