Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych + wiertła kręte pod gwint, do gwintów metrycznych: M3-12

Dane zamówienia

Numer katalogowy	146550 M3-12
GTIN	4045197085122
Klasa artykułu	11K

Opis

Wykonanie:
Po otwarciu kasety narzędzia są łatwo dostępne, samoczynnie ustawiają się w pozycji pionowej. Złożone z gwintowników maszynowych M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 i wiertłeł krętych do otworów pod gwint, wielk. 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2.
Zawartość:
po 1 gwintowniku maszynowym z rowkiem smarnym M3-M12 nr 131850 i wiertło rurowe nr 114150
Rodzaj gwintu: M
Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni
norma: DIN 376
norma: DIN 371

Opis techniczny

do gwintów metrycznych	M3-12
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni

norma	DIN 376
norma	DIN 371