

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych + wiertła kręte pod gwint, do gwintów metrycznych: M3-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	146650 M3-12
GTIN	4045197085139
Klasa artykułu	11K

**Opis****Wykonanie:**

Po otwarciu kasety narzędzia są łatwo dostępne, samoczynnie ustawiają się w pozycji pionowej. Złożone z gwintowników maszynowych M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 i wiertel krętych do otworów pod gwint, wielk. 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2.

**Zawartość:**

po 1 gwintowniku maszynowym M3 – M12 nr 132150 i wiertle pod gwint nr 114400

**Opis techniczny**

do gwintów metrycznych	M3 – M12
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
norma	DIN 376
norma	DIN 371
pierścień barwny	niebieskie

Rodzaj produktu

gwintownik

**Akcesoria**

Gwintowniki maszynowe kształt B M M12	132150 M12
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 8,5 mm	114400 8,5
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 2,5 mm	114400 2,5
Gwintowniki maszynowe kształt B M M6	132150 M6
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 3,3 mm	114400 3,3
Gwintowniki maszynowe kształt B M M10	132150 M10
Gwintowniki maszynowe kształt B M M3	132150 M3
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 5 mm	114400 5
Gwintowniki maszynowe kształt B M M5	132150 M5
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 6,8 mm	114400 6,8
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 10,2 mm	114400 10,2
Gwintowniki maszynowe kształt B M M4	132150 M4
Wiertła kręte z HSS/EN Ø DC h8 4,2 mm	114400 4,2
Gwintowniki maszynowe kształt B M M8	132150 M8
Pusta kasetka Typ 4	146960 4