

Garant**Rozwiertaki z VHM Otwór przelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. D_C: 8H7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164350 8H7
GTIN	4045197465139
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do standardowego mocowania, zwłaszcza w **uchwytach hydraulicznych albo w precyzyjnych uchwytach zaciskowych**. Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji.**

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Z krótkimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

do **rozwiercania otworów przelotowych** w obszarze **HPC/HSC**.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L_c: 16 mm

Długość wysięgu L₁: 60 mm

długość całkowita L: 100 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 8 mm

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D _c	8 mm
Długość wysięgu L ₁	60 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/obr,
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	100 mm
długość ostrzy L _c	16 mm
Liczba ostrzy Z	6
zalecana Ø otworu w INOX < 900 N/mm ²	7,9 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar górny ostrza	0,012 mm
Wymiar dolny ostrza	0,006 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	niebieski
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami