

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych + wiertła kręte pod gwint, do gwintów metrycznych: M3-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	146750 M3-12
GTIN	4045197085153
Klasa artykułu	11K

Opis**Wykonanie:**

Po otwarciu kasety narzędzia są łatwo dostępne, samoczynnie ustawiają się w pozycji pionowej. Złożone z gwintowników maszynowych M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 i wiertel krętych do otworów pod gwint, wielk. 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2.

Zawartość:

po 1 gwintowniku maszynowym M3 – M12 nr 134851 i wiertle pod gwint nr 114150

Opis techniczny

do gwintów metrycznych	M3 – M12
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
norma	DIN 371
norma	DIN 376
pierścień barwny	bez

Rodzaj produktu

gwintownik

Akcesoria

Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 2,5	114150 2,5
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 10,2	114150 10,2
Gwintowniki maszynowe M M4	134851 M4
Gwintowniki maszynowe M M10	134851 M10
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 4,2	114150 4,2
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 8,5	114150 8,5
Gwintowniki maszynowe M M5	134851 M5
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 3,3	114150 3,3
Gwintowniki maszynowe M M6	134851 M6
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 5	114150 5
Gwintowniki maszynowe M M3	134851 M3
Gwintowniki maszynowe M M12	134851 M12
Gwintowniki maszynowe M M8	134851 M8
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 6,8	114150 6,8
Pusta kasetta Typ 4	146960 4