

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych + wiertła kręte pod gwint, do gwintów metrycznych: M3-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	146850 M3-12
GTIN	4045197085160
Klasa artykułu	11K

Opis**Wykonanie:**

Po otwarciu kasety narzędzia są łatwo dostępne, samoczynnie ustawiają się w pozycji pionowej. Złożone z gwintowników maszynowych M3; M4; M5; M6; M8; M10; M12 i wiertel krętych do otworów pod gwint, wielk. 2,5; 3,3; 4,2; 5; 6,8; 8,5; 10,2.

Zawartość:

po 1 gwintowniku maszynowym M3 – M12 nr 134250 i wiertle pod gwint nr 114150

Opis techniczny

do gwintów metrycznych	M3 – M12
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
norma	DIN 371
norma	DIN 376
pierścień barwny	żółte

Rodzaj produktu

gwintownik

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe HSS/E M M6	134250 M6
Gwintowniki maszynowe HSS/E M M12	134250 M12
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 10,2	114150 10,2
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 8,5	114150 8,5
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 6,8	114150 6,8
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 3,3	114150 3,3
Gwintowniki maszynowe HSS/E M M4	134250 M4
Gwintowniki maszynowe HSS/E M M8	134250 M8
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 2,5	114150 2,5
Gwintowniki maszynowe HSS/E M M5	134250 M5
Gwintowniki maszynowe HSS/E M M10	134250 M10
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 4,2	114150 4,2
Wiertła kręte z HSSN Ø DC h8 (mm lub cale) 5	114150 5
Gwintowniki maszynowe HSS/E M M3	134250 M3
Pusta kasetka Typ 4	146960 4