

Garant**Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM, DLC, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131125 M6
GTIN	4045197648488
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie ze ścięciem w nakroju i chwytem wg DIN1835-B. Specjalna geometria do zastosowania w obrabiarkach z **zesynchronizowanym napędem wrzecion**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchronizowane wrzeciona obrabiarki.

Specjalna **powłoka DLC sp²** najnowszej generacji zapewnia optymalną trwałość.

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

wskazówka:

W przypadku zastosowania na wrzecionach synchronizowanych uchwyty szybkozmiennie do gwintowania **GARANTnr 338100-338121 z minimalną kompensacją (MLA)** gwarantują najbardziej precyzyjną obróbkę.

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1 mm
Ø otworu rdzenia	5 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	6 mm
norma	norma zakładowa
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	80 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm

Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	15 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	DLC
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	30 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	30 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	25 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	25 m/min	N
AFK (tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem aramidowym)	nadaje się warunkowo	5 m/min	N

PA 66 GF30	nadaje się warunkowo	15 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	25 m/min	N
Cu	nadaje się	55 m/min	N
CuZn	nadaje się	35 m/min	N
tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym	nadaje się warunkowo	6 m/min	N
Tworzywo z włóknem węglowym	nadaje się warunkowo	4 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		