

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS/E, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131100 M10
GTIN	4045197068507
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju.****część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych. **Szczególnie stabilne, optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu** w ruchu powrotnym.

Wielk. M2,3 i M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN.

Objaśnienie:

rowek smarny

gwint prowadzący

nakrój

ścięciem w nakroju

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni

skok gwintu	1,5 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik