

Garant**Gwintowniki maszynowe do wrzecion synchronizowanych HSS-E-PM, kształt E, TiAlN, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136173 M6
GTIN	4045197508393
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową i chwytem wg DIN 1835-B.

Specjalna geometria do **uniwersalnego zastosowania** na obrabiarkach ze **synchronizowanym napędem wrzecion**. Gwintownik prowadzony jest przy tym przez synchroniczne wrzeciona obrabiarki. Specjalna **powłoka z TiAlN** zapewnia optymalną trwałość.

Stosować z **emulsją** (zawartość oleju min. 8%).

kształt E (wycinek: 1,5-2 zwoje) umożliwia bardzo dużą głębokość gwintowania.

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	5 mm
skok gwintu	1 mm
Ø gwintu	6 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	norma zakładowa
Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	80 mm

Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	E
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki synchronicznej
pierścien barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	32 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	32 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	33 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	32 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P

Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	11 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	9 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	30 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		