

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, chrom. na twardo, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131120 M8
GTIN	4045197068606
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju.****Objaśnienie:**

rowek smarny  
gwint prowadzący  
nakrój  
ścięciem w nakroju

**Zastosowanie:**

Dla zmniejszenia narostów materiałów i zwiększenia trwałości **powierzchnia chromowana na twardo.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	6,8 mm
Ø gwintu	8 mm
skok gwintu	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	3

Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	chrom. na twardo
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	28 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	28 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	23 m/min	N

Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	27 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		