Garant

Gwintowniki maszynowe z węglików spiekanych, bez powłoki, M: M3

Dane zamówienia

Numer katalogowy	131140 M3
GTIN	4045197068750
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:
Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%). **Wykonanie z węglików spiekanych VHM.**
Zaleta:
<B>Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.</B>
Rodzaj gwintu: M
Materiał ostrza
 : HM
norma: DIN 371
Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX
skok gwintu: 0,5 mm
długość całkowita L: 56 mm
∅ chwytu D_s: 3,5 mm
Chwyt kwadratowy ☐: 2,7 mm
∅ otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,5 mm
∅ otworu rdzenia	2,5 mm
kąt nacięcia	8 stopni
∅ gwintu	3 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 371

∅ chwytu D_s	3,5 mm
długość całkowita L	56 mm
Chwyt kwadratowy ☐	2,7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HM
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M3
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalajacy na bardzo dynamiczna obróbke
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik