

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS/E, waporyzowane, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131100 M12
GTIN	4045197068514
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju.****część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych. Szczególnie stabilne, optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu w ruchu powrotnym.**

Wielk. M2,3 i M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN.

**Objaśnienie:**

rowek smarny

gwint prowadzący

nakrój

ścięciem w nakroju

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,75 mm

liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik