

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS/E, waporyzowane, M: M2,6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131100 M2,6
GTIN	4045197068439
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju.****część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych. **Szczególnie stabilne, optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu** w ruchu powrotnym.

Wielk. M2,3 i M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN.

**Objaśnienie:**

rowek smarny

gwint prowadzący

nakrój

ścięciem w nakroju

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,45 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Chwył kwadratowy □: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 2,1 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	0,45 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	2,1 mm

Liczba ostrzy Z	2
Ø gwintu	2,6 mm
liczba rowków wiórowych	2
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,8 mm
długość całkowita L	50 mm
Chwyt kwadratowy □	2,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	7,8 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M2,6
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik