

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, chrom. na twardo, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131120 M10
GTIN	4045197068613
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju.****Objaśnienie:**

rowek smarny  
gwint prowadzący  
nakrój  
ścięciem w nakroju

**Zastosowanie:**

Dla zmniejszenia narostów materiałów i zwiększenia trwałości **powierzchnia chromowana na twardo.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Ø gwintu	10 mm

liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 371
Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	chrom. na twardo
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	28 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	28 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	23 m/min	N

Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	27 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		