

**Garant****Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, MF: 12X1,5****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 136210 12X1,5 |
| GTIN             | 4045197078599 |
| Klasa artykułu   | 11H           |

**Opis****Wykonanie:**

powierzchnia waporyzowana zapobiega powstawaniu narostów.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,5 mm

**Opis techniczny**

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Ø gwintu                | 12 mm     |
| kąt nacięcia            | 15 stopni |
| Liczba ostrzy Z         | 3         |
| skok gwintu             | 1,5 mm    |
| Ø otworu rdzenia        | 10,5 mm   |
| liczba rowków wiórowych | 3         |
| Ø chwytu D <sub>s</sub> | 9 mm      |
| długość całkowita L     | 100 mm    |

|                                   |                                                               |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Chwył kwadratowy □                | 7 mm                                                          |
| Klasa tolerancji                  | ISO 2 6H                                                      |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;         | HSS E                                                         |
| norma                             | DIN 374                                                       |
| głębokość gwintu                  | 24 mm                                                         |
| Rodzaj gwintu                     | MF                                                            |
| wielkość gwintu                   | M12×1,5                                                       |
| powłoka                           | waporyzowane                                                  |
| Kąt boku zarysu gwintu            | 60 stopni                                                     |
| Norma na gwinty                   | DIN 13                                                        |
| Kształł nakroju                   | C                                                             |
| Kąt linii śrubowej                | 40 stopni                                                     |
| chwył                             | chwył walcowy z h9                                            |
| chłodzenie wewnętrzne             | nie                                                           |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze nieprzelotowym                            |
| kierunek skrawania                | prawe                                                         |
| rodzaj narzędzia gwintującego     | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny                  | żółty                                                         |
| Rodzaj produktu                   | gwintownik                                                    |