

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS/E, waporyzowane, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131100 M16
GTIN	4045197068521
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju.****część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych. **Szczególnie stabilne, optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu** w ruchu powrotnym.

Wielk. M2,3 i M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN.

Objaśnienie:

rowek smarny

gwint prowadzący

nakrój

ścięciem w nakroju

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	14 mm

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2 mm
Ø gwintu	16 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik