

**Garant****Gwintowniki maszynowe z węglików spiekanych, bez powłoki, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131140 M4
GTIN	4045197068767
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%). **wykonanie z węglików spiekanych VHM.****Zalety:**

&lt;B&gt;Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.&lt;/B&gt;

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,7 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Chwył kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 3,3 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,7 mm
Ø gwintu	4 mm
kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 371

Ø chwytu D <sub>s</sub>	4,5 mm
długość całkowita L	63 mm
Chwyt kwadratowy □	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza &nbsp;	HM
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M4
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik