

**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M× skok gw.: 8X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136250 8X1
GTIN	4045197078704
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.**

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: C

Kąt linii śrubowej: 15 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 90 mm

Ø chwytu: 6 mm

chwyt kwadratowy: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 7 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	50 stopni
wielkość gwintu M	8
Ø otworu rdzenia	7 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	8 mm

skok gwintu	1 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	90 mm
chwyt kwadratowy	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	16 mm
Rodzaj gwintu	MF
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez