

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS/E, waporyzowane, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131100 M20
GTIN	4045197068538
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju.****część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiórowych. Szczególnie stabilne, optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu w ruchu powrotnym.**

Wielk. M2,3 i M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN.

Objaśnienie:

rowek smarny

gwint prowadzący

nakrój

ścięciem w nakroju

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwył kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	20 mm
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	2,5 mm

Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	17,5 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	16 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	60 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M20
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik