

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, chrom. na twardo, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131120 M16
GTIN	4045197068637
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Duże ścięcie w nakroju.****Objaśnienie:**

rowek smarny

gwint prowadzący

nakrój

ścięciem w nakroju

Zastosowanie:Dla zmniejszenia narostów materiałów i zwiększenia trwałości **powierzchnia chromowana na twardo.**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

skok gwintu	2 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
Liczba ostrzy Z	3

Ø gwintu	16 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E PM
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	chrom. na twardo
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	28 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	28 m/min	N

Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	23 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	27 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		