

**Garant****Gwintowniki maszynowe z węglików spiekanych, bez powłoki, M: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	131140 M8
GTIN	4045197068798
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%). **wykonanie z węglików spiekanych VHM.**

**Zalety:**

**Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.**

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,25 mm
Ø otworu rdzenia	6,8 mm
Ø gwintu	8 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	6,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HM
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M

wielkość gwintu	M8
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	18 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	28 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	24 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	nadaje się	10 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się		

