

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, MF: 26X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136250 26X1,5
GTIN	4045197078995
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.****Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	24,5 mm
skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	26 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
długość całkowita L	140 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	52 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M26×1,5
powłoka	bez powłoki

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Grafit, GFK, CFK	nadaje się warunkowo	14 m/min	N
uniw.	nadaje się warunkowo	16 m/min	
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		