

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	136250 10X1,25
GTIN	4045197078742
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Stabilne wykon. z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15°.**

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	8,8 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,25 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	10 mm
Ø chwytu D _s	7 mm
długość całkowita L	100 mm

Chwył kwadratowy □	5,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M10×1,25
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	15 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik